



Rogóżno, dnia 28.01.2016r.

Znak: POIR_5/1.1.1-1/2015

ZAPYTANIE OFERTOWE
NA DOSTAWĘ
MATERIAŁÓW TECHNOLOGICZNYCH DO PRODUKCJI KOMPOZYTÓW

W związku z realizacją projektu badawczo-rozwojowego pt. „Innowacyjne kompozytowe wirniki do śmigłowców ultralekkich”, współfinansowanego z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, zwracamy się z prośbą o przedstawienie ofert na dostawę materiałów technologicznych do produkcji kompozytów.

Termin składania ofert

do dnia 05-02-2016 do godziny 23:59:59

Nazwa zamawiającego

GYRO-TECH INNOVATION IN AVIATION SP. Z. O.O.

Numer ogłoszenia

GT 03

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

Miejsce składania ofert:
siedziba Zamawiającego – Rogóżno 170, 86-318 Rogóżno, woj. Kujawsko-Pomorskie.

**Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020**

Sposób składania ofert:

a) w formie elektronicznej, jako skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną do reprezentacji, wysłanej na adres e-mail:

kontakt@wiatrakowce.com.pl

a następnie dosłania oryginału oferty drogą pocztową dla celów dokumentacji Projektu. Dla skutecznego złożenia oferty wystarcza, że oferta zostanie odebrana pod wskazanym wyżej adresem mailowym w terminie ważności ogłoszenia. Dla uniknięcia komplikacji wynikających z niedostarczenia oferty, wskutek pozostającego poza kompetencjami stron działania serwerów pocztowych, potencjalni oferenci proszeni są o żądanie potwierdzenia odebrania oferty złożonej drogą mailową.

b) w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera.

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego – za pośrednictwem jednego ze sposobów określonych powyżej.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

kontakt@wiatrakowce.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Marek Puchała, tel. +48 889-982-044, mail: kontakt@wiatrakowce.com.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest kompleksowa obsługa przedsiębiorstwa Zamawiającego w zakresie dostawy chemii przemysłowej oraz towarów pokrewnych i związanych bezpośrednio z technologią wykonywania kompozytów polimerowych, a także osprzętu technicznego procesów laminowania w technice vacuum-bag, infuzji oraz wykonywania struktur z preimpregnatów bezautoklawowych. Dostawy powinny być zapewnione przez okres trwania Projektu tj. min. 3 lata, z możliwością jego wydłużenia, co może być przedmiotem oddzielnych negocjacji nie związanych z Projektem. Zamówienie obejmuje dostawy na adres przedsiębiorstwa Zamawiającego towarów wg specyfikacji ustalanych z wyprzedzeniem, odpowiednio do planowanego przebiegu prac w Projekcie. Zamawiający może przedłożyć potencjalnym oferentom planowany wstępnie terminarz prac. Wraz z wyrobami technicznymi powinny być dostarczane instrukcje obsługi, instrukcje technologiczne, a w przypadku komponentów do procesów laminarskich karty charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy.

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne.

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: Kujawsko-Pomorskie/ Powiat: Grudziądz/ Miejscowość: Rogóżno

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem zamówienia jest podpisanie umowy na kompleksową obsługę dostaw produktów, niezbędnych do wytwarzania wyrobów z kompozytów polimerowych, realizowanych w okresie Projektu. Ze względu na różnorodność włókien zbrojenia, żywic, utwardzaczy oraz chemii uzupełniającej, które mają znaleźć zastosowanie w przewidywanych pracach, z punktu widzenia przedsiębiorstwa realizującego nowe wyroby w ramach sformalizowanego Projektu, nie jest celowe organizacyjnie i czasowo przeprowadzanie procedur przetargowych na każdy rodzaj asortymentu i z różnymi dostawcami. To zadanie ma być powierzone przedsiębiorstwu, które w zakresie swojej specjalności posiada dostatecznie szeroki asortyment materiałów do produkcji kompozytów lub na zlecenie Zamawiającego jest w stanie organizować dostawy wymaganych materiałów od różnych producentów, przejmując ciężar logistyki, negocjacji i kompletacji dostaw.

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia są materiały do wytwarzania kompozytów polimerowych, w tym preimpregnatów bezautoklawowych (AoA) w technologii worka próżniowego oraz infuzji. W ramach Zamówienia przewiduje się zlecenie podmiotowi zewnętrznemu, działającemu w tej branży, roli organizacji dostaw w uzgodnionych wcześniej terminach, negocjacji cenowych i asortymentowych (dotyczy przypadków, gdy na potrzeby Projektu wymagane są detaliczne ilości produktów i nie uzasadnione są zakupy w ilościach oferowanych przez producentów), a ponadto uzgadnianie terminów z producentami i koordynacja dostaw zamówionych towarów (dotyczy żywic o ograniczonym terminie używalności w strukturach lotniczych pierwszorzędowych oraz preimpregnatów o ograniczonych terminach przechowywania w warunkach chłodniczych i bez nich). W obrębie zamówień przewiduje się szklane i węglowe

włókna zbrojenia kompozytów polimerowych w postaci tkanin i rovingów, żywice konstrukcyjne i technologiczne, utwardzacze w asortymencie do procesów złożonych (długotrwałych 5-7 godzin) i klejenia (5-30 minut), żelkoty i żywice systemowe na warstwy licowe form i wyrobów, szpachlówki, wypełniacze do żywic, materiały przekładkowe piankowe i komórkowe oraz osprzęt technologiczno-warsztatowy (narzędzia specjalistyczne), w tym kompletne systemy, jak np. stanowiska pomp próżniowych lub do technologii vacuum-bag, a także środki BHP. Celem ułatwienia przygotowania ofert poniżej zestawiono główny asortyment materiałów, które mogą stanowić przedmioty dostaw. Dotyczy to w szczególności pierwszego roku realizacji projektu tj. fazy badań przemysłowych, w ramach których planowane jest opanowanie nowych technologii oraz wykonywanie prób materiałowych na kompozytach poddawanych badaniom wytrzymałościowym. Po tym okresie przewiduje się zawężenie zakresu asortymentowego do wybranych materiałów i stały poziom dostaw.

Zestawienie przewidywanych materiałów:

1. Żywice epoksydowe:

LG 700, LG 730, LG 900 UV, LG 385, LG 120, LG 285

oraz utwardzacze do wymienionych żywic:

HG 700, HG 700F, HG 700M, HG 737, HG 120 HG 385, HG 386, HG 387 HG 285, HG 286, HG 287, HG 350, HG 351, HG 352.

2. Żywica epoksydowa: L285 MGS

oraz utwardzacze do powyższej:

H 500 - czas życia mieszaniny - 0,5 -1 godz.

H 285 - czas życia mieszaniny - 2 - 3 godz.

H 286 - czas życia mieszaniny - 3 - 4 godz.

H 287 - czas życia mieszaniny - 6 godz.

3. Żywice epoksydowe specjalne:

a) Żywica LG 150 z utwardzaczami HG-S 130 i HG 737.

b) Żywica LG 100 z utwardzaczem VE 95 i akceleratorem SG 2.

4. Trzyskładnikowy system do wytwarzania sztywnej piany epoksydowej.

5. Preimpregnaty:

5.1. Prepregi z klasycznie tkanych tkanin o splocie plain lub twill:

- GG 90 1k splot plain System IMP 503

- GG 120 1k splot plain lub twill System IMP 503

- GG 160 3k splot plain System IMP 503

5.2. Prepregi z tkanin węglowych jednokierunkowych UD:

- Gv 200 U. System IMP 503 - rolki ok.40m², szerokość 100cm
- Gv 330 U. System IMP 503 - rolki ok.40m², szerokość 100cm

5.3. Prepregi z tkanin mieszanych:

- GK 210 T(carbon-aramid).

6. Tkaniny węglowe:

6.1. Tkaniny węglowe jednokierunkowe UD (SGL):

- tkanina węglowa UD 200g/m²
- tkanina węglowa UD 300g/m²

6.2. Tkaniny węglowe biaxialne BX:

- tkanina węglowa BX 150g/m²(+/-45)
- tkanina węglowa BX 200g/m²(+/-45 lub 0/90)
- tkanina węglowa BX 300g/m²(+/-45 lub +/-90)

6.3. Tkaniny węglowe klasyczne:

- tkanina węglowa 120g/m²(G.A.)
- tkanina węglowa 160g/m²(G.A.).

7. Tkaniny szklane:

7.1. Tkaniny szklane biaxialne BX:

- tkanina szklana BX 200g/m²
- tkanina szklana BX 300g/m²

7.2. Tkaniny szklane jednokierunkowe UD:

- tkanina szklana UD 250g/m²(SGL)
- tkanina szklana UD 300g/m²(SGL)

7.3. Tkaniny szklane, rovingowe, metalizowane:

- tkanina szklana 105/g/m² Interglass 91111
- tkanina szklana 163/g/m² Interglass 92100
- tkanina szklana 200g/m² Interglass 92112.

8. Rowingi węglowe i szklane:

- węglowy roving Torayca T700 24K 1600tex
- roving węglowy Toho-Tenax IMS 60/65
- szklany roving 2400tex.

9. Żelkoty epoksydowe:

- Żelkot epoksydowy bezbarwny G70 (z filtrem UV)

- Żelkot epoksydowy biały SW 10
- Żelkot epoksydowy formierski SW 56
- Utwardzacz HG 133 - do żelkotu G 70
- Utwardzacz HY - do żelkotu SW 10
- Utwardzacz HY- do żelkotu SW 56.

10. Wypełniacze żywic:

(Aerosil, mikroceluloza, mikrobalony normalne i odciążone, mikrosfery Expancell d25/d42, płatki bawełniane białe FB, mielone włókno węglowe (pył węglowy).

11. Szpachlówki epoksydowe SE 700, SE 385 i SE dP 25.

12. Materiały sandwichowe:

- wypełniacze komórkowe Honeycomb
- wypełniacze piankowe Herex/Airex.

13. Materiały atestowane dla lotnictwa:

- tkaniny szklane Insterglas 92110, 92125, 92140
- tkaniny węglowe Interglas 98110
- taśmy modułowe KDU.

Uwaga: Wymienione w pkt. 13 materiały powszechnie stosowane w lotnictwie lekkim/ultral lekkim należy traktować opcjonalnie, jako uzupełnienie oferty. Zamawiający nie uzależnia wyboru oferty od dostawy tych materiałów ze względu na występujące na rynku duże opóźnienia, szczególnie w zakresie tkanin węglowych, które nie pozwalająby racjonalnie planować prac w Projekcie.

Kod CPV

19522100-2,
19000000-6

Nazwa kodu CPV

Żyvice epoksydowe.
Skora i tkaniny włókiennicze, tworzywa sztuczne i guma.

Harmonogram realizacji zamówienia

Harmonogram dostawy wynika z bieżących potrzeb Projektu. Umowa, która będzie zawarta z Dostawcą przewiduje trzyletni okres obsługi, z możliwością ewentualnego

przedłużenia. Zamawiający ustali z wybranym Dostawcą harmonogram szczegółowy realizacji dostaw, z uwzględnieniem racjonalnego okresu wyprzedzającego, niezbędnego na kompletację zamówień. Wszystkie zmiany zakresów i terminów będą ustalane w bieżących kontaktach. Dostawca musi w możliwie najszybszym terminie informować Zamawiającego o odstępstwach od asortymentu lub o niemożliwości zrealizowania dostawy w zakładanym terminie, jeżeli miałyby to wpływ na przebieg realizacji Projektu i wymagało zakupu innych materiałów.

Dodatkowe warunki

Ze względu na prowadzenie prac w ramach sformalizowanego przedsięwzięcia jakim jest projekt POIR oraz wynikających stąd zobowiązań odnośnie osiągnięcia zakładanych celów, jako priorytet ustala się podpisanie umowy z Dostawcą o ugruntowanej renomie, odpowiednim stażu na rynku, które powinny być potwierdzone wymienionymi w ofercie przykładami klientów, firm i instytucji będących stałymi odbiorcami Dostawcy. Zamawiający zastrzega sobie prawo kontaktu z wybranymi klientami celem zaczerpnięcia opinii na temat jakości, a w szczególności terminowości realizacji zamówień zleconych Dostawcy. Ilość potwierdzonych pozytywnych opinii będzie brana pod uwagę przy ocenie ofert. Nie są wymagane pisemne referencje od klientów Dostawcy, ale będą również uwzględniane przy ocenie ofert. W takim przypadku, przed przyznaniem punktów w ocenie oferty, Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji dostarczonych informacji.

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Spośród ofert spełniających opisane powyżej wymagania Zamawiający dokona oceny ofert, na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o poniższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów. Przewiduje się po 20 pkt za każde z następujących kryteriów oceny ofert oraz następujące wagi:

1. Wycena wstępna w cenie netto próby materiałowej, składającej się z następujących materiałów wymienionych w punkcie „Przedmiot zamówienia”:

- Żywica epoksydowa LG 700, ilość 50 kg z utwardzaczem HG 700 w ilości dobranej do proporcji mieszania,

- Żywica epoksydowa L285 MGS, ilość 50 kg z utwardzaczem H287,
 - Tkanina węglowa jednokierunkowa UD (SGL) 300g/m2, ilość 100 m2,
 - Tkaniny węglowe biaxialna BX 150g/m2 (+/-45), ilość 100 m2,
 - Tkanina węglowa BX 300g/m2 (+/-45 lub +/-90), ilość 100 m2,
 - Tkanina szklana 163/g/m2 Interglass 92100, ilość 100 m2,
 - węglowy roving Torayca T700 24K 1600tex, 1 rolka,
 - żelkot epoksydowy bezbarwny G70 (z filtrem UV), 20 kg i utwardzacz HG 133
- Kryterium to posiada wagę 70%.

2. Renoma rynkowa Dostawcy, jako stabilnego kontrahenta, oparta na ilości odbiorców potwierdzonej na etapie oceny oferty. Waga 20%.

3. Ilość dodatkowych referencji od podmiotów będących klientami dostawcy. Waga 10%.

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie liczby punktów, wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ustaloną punktację. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą.

Zamawiający (beneficjent)

Nazwa

GYRO-TECH INNOVATION IN AVIATION SP. Z. O.O.

Adres

Rogóżno 86-318, Rogóżno 170. Woj. Kujawsko-Pomorskie

Numer telefonu

+48 889-982-044

Fax

n.d.

NIP

8762461790

Tytuł projektu

„Innowacyjne kompozytowe wirniki do śmigłowców ultralekkich”

Numer projektu

POIR.01.01.01-00-0827/15

GYRO-TECH INNOVATION IN AVIATION
SPÓŁKA Z O.O.

86-318 ROGÓŻNO 170, tel. 889982044
NIP: 876-24-61-790, REGON: 361570491

