

Rogóżno, dnia 11.10.2016r.

Znak: POIR\_18/1.1.1-1/2015

**ZAPYTANIE OFERTOWE**  
**NA DOSTAWĘ**  
**MATERIAŁÓW TECHNOLOGICZNYCH DO PRODUKCJI KOMPOZYTÓW**

W związku z realizacją projektu badawczo-rozwojowego pt. „Innowacyjne kompozytowe wirniki do śmigłowców ultralekkich”, współfinansowanego z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, zwracamy się z prośbą o przedstawienie ofert na dostawę materiałów technologicznych do produkcji kompozytów.

## **Informacje o ogłoszeniu**

### **Termin składania ofert**

do dnia 18-10-2016 do godziny 23:59:59

### **Nazwa zamawiającego**

GYRO-TECH INNOVATION IN AVIATION SP. Z. O.O.

### **Numer ogłoszenia**

1008779

### **Status ogłoszenia**

Aktualne

**Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego  
w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020**

## Miejsce i sposób składania ofert

Miejsce składania ofert:

siedziba Zamawiającego – Rogóźno 16C, 86-318 Rogóźno, woj. Kujawsko-Pomorskie.

Sposób składania ofert:

a) w formie elektronicznej, jako skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną do reprezentacji, wysłanej na adres e-mail:

**[kontakt@wiatrakowce.com.pl](mailto:kontakt@wiatrakowce.com.pl)**

a następnie dostawienia oryginału oferty drogą pocztową dla celów dokumentacji Projektu. Dla skutecznego złożenia oferty wystarczy, że oferta zostanie odebrana pod wskazanym wyżej adresem mailowym w terminie ważności ogłoszenia. Dla uniknięcia komplikacji wynikających z niedostarczenia oferty, wskutek pozostającego poza kompetencjami stron działania serwerów pocztowych, potencjalni oferenci proszeni są o żądanie potwierdzenia odebrania oferty złożonej drogą mailową.

b) w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera.

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego – za pośrednictwem jednego ze sposobów określonych powyżej.

## Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

[kontakt@wiatrakowce.com.pl](mailto:kontakt@wiatrakowce.com.pl)

## Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Marek Puchała, tel. +48 889-982-044, mail: [kontakt@wiatrakowce.com.pl](mailto:kontakt@wiatrakowce.com.pl)

## Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem Zamówienia jest kompleksowa obsługa przedsiębiorstwa Zamawiającego w zakresie kompletacji i dostawy chemii przemysłowej oraz towarów pokrewnych i związanych bezpośrednio z technologią wykonywania kompozytów polimerowych, a także osprzętu technicznego procesów laminowania w technice vacuum-bag, infuzji oraz wykonywania struktur z preimpregnatów bezautoklawowych. Dostawy powinny być zapewnione przez okres trwania Projektu tj. min. do 31.12.2018r., z możliwością jego wydłużenia, co może być przedmiotem oddzielnych negocjacji nie związanych z Projektem. Zamówienie obejmuje dostawy na adres przedsiębiorstwa Zamawiającego towarów wg specyfikacji/zamówień ustalanych z wyprzedzeniem, odpowiednio do planowanego przebiegu prac w Projekcie. Wraz z wyrobami technicznymi powinny być

dostarczane instrukcje obsługi, instrukcje technologiczne, a w przypadku komponentów do procesów laminerskich karty charakterystyki substancji niebezpiecznych.

## **Kategoria ogłoszenia**

Dostawy.

## **Podkategoria ogłoszenia**

Dostawy inne.

## **Miejsce realizacji zamówienia**

Województwo: kujawsko-pomorskie/ Powiat: grudziądzki/ Miejscowość: Rogóźno

## **Opis przedmiotu zamówienia**

### **Cel zamówienia**

Celem zamówienia jest podpisanie umowy na kompleksową obsługę dostaw produktów, niezbędnych do wytwarzania wyrobów z kompozytów polimerowych, realizowanych w okresie Projektu. Ze względu na różnorodność włókien zbrojenia, żywic, utwardzaczy oraz chemii uzupełniającej, które mają znaleźć zastosowanie w przewidywanych pracach, z punktu widzenia przedsiębiorstwa realizującego nowe wyroby w ramach sformalizowanego Projektu, nie jest celowe organizacyjnie i czasowo przeprowadzanie procedur przetargowych na każdy rodzaj asortymentu i z różnymi dostawcami (Wykonawcami). To zadanie ma być powierzone przedsiębiorstwu, które w zakresie swojej specjalności posiada dostatecznie szeroki asortyment materiałów do produkcji kompozytów lub na zlecenie Zamawiającego jest w stanie organizować dostawy wymaganych materiałów od różnych producentów, przejmując ciężar logistyki, negocjacji i kompletacji dostaw.

### **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia są materiały do wytwarzania kompozytów polimerowych, w tym preimpregnatów bezautoklawowych (AoA) w technologii worka próżniowego oraz infuzji. W ramach Zamówienia przewiduje się zlecenie podmiotowi zewnętrznemu, działającemu w tej branży, roli organizacji dostaw w uzgodnionych terminach, negocjacji cenowych i asortymentowych (dotyczy przypadków, gdy na potrzeby Projektu wymagane są detaliczne ilości produktów i nie uzasadnione są zakupy w



ilościach oferowanych przez producentów), a ponadto uzgadnianie terminów z producentami i koordynacja dostaw zamówionych towarów (dotyczy żywic o ograniczonym terminie używalności w strukturach lotniczych pierwszorzędowych oraz preimpregnatów o ograniczonych terminach przechowywania w warunkach chłodniczych i bez nich). W obrębie zamówień przewiduje się szklane i węglowe włókna zbrojenia kompozytów polimerowych w postaci tkanin i rovingów, żywice konstrukcyjne i technologiczne, utwardzacze w asortymencie do procesów złożonych (długotrwałych 5-7 godzin) i klejenia (5-30 minut), żelkoty i żywice systemowe na warstwy licowe form i wyrobów, szpachlówki, wypełniacze do żywic, materiały przekładkowe piankowe i komórkowe, w ilościach i terminach wynikających z bieżących potrzeb realizacji Projektu, określanych każdorazowo w składanym Wykonawcy zamówieniu szczegółowym, zawierającym rodzaj i ilość materiałów. Ponadto w obrębie zamówień przewiduje się także osprzęt technologiczno-warsztatowy (narzędzia specjalistyczne), w tym kompletne systemy, jak np. stanowiska pomp próżniowych lub do technologii vacuum-bag, a także środki BHP, zamawiane w przypadku bieżących potrzeb realizacji Projektu odpowiednio.

Celem ułatwienia przygotowania ofert określono główny asortyment materiałów, które mogą stanowić przedmioty dostaw. Zestawienie przewidywanych do zamówienia materiałów zostało zawarte w Załączniku Nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego i stanowi bazę, której możliwość dostawy powinna być zapewniona przez Wykonawcę wg zadeklarowanego w ramach oferty cennika i terminu realizacji.

## Kod CPV

19000000-6

## Nazwa kodu CPV

Skora i tkaniny włókiennicze, tworzywa sztuczne i guma.

## Harmonogram realizacji zamówienia

Harmonogram dostawy wynika z bieżących potrzeb Projektu. Umowa, która będzie zawarta z Wykonawcą przewiduje okres obsługi skorelowany z okresem realizacji Projektu (do 31.12.2018r.), z możliwością ewentualnego przedłużenia. Zamawiający może ustalić z wybranym Wykonawcą harmonogram szczegółowy realizacji dostaw, z uwzględnieniem racjonalnego okresu wyprzedzającego, niezbędnego na kompletację zamówień. Wszystkie zmiany zakresów dostaw będą ustalane w bieżących kontaktach. Wykonawca musi w możliwie najszybszym terminie informować Zamawiającego o odstępstwach od asortymentu, jeżeli miałyby to wpływ na przebieg realizacji Projektu i



wymagało zakupu innych materiałów wskazanych w zestawieniu przewidywanych materiałów, określonym Załączniku Nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.

## Załączniki

załącznik 1\_opis przedmiotu zamówienia

załącznik 2\_formularz ofertowy

## Warunki udziału w postępowaniu

### Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.Ocena spełnienia ww. kryteriów odbywać się będzie na podstawie oświadczeń zawartych przez Wykonawcę w ofercie, składanej w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe. Niespełnienie lub pominięcie w ofercie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

### Wiedza i doświadczenie

1. Ze względu na prowadzenie prac w ramach sformalizowanego przedsięwzięcia, jakim jest projekt POIR oraz wynikających stąd zobowiązań odnośnie osiągnięcia zakładanych celów, jako priorytet ustala się podpisanie umowy z Wykonawcą o ugruntowanej renomie i doświadczeniu w zapewnianiu dostaw na potrzeby projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych, które będą potwierdzone wymienionymi w ofercie przykładami:

- 1) minimum 10 klientów, firm lub instytucji będących stałymi odbiorcami Wykonawcy, za stałego odbiorcę Wykonawcy uznaje się podmioty dla których Wykonawca zrealizował dostawy na łączną kwotę min. 200.000 PLN w ciągu ostatnich 3 lat prowadzenia działalności, a jeżeli ten okres jest krótszy, to w tym okresie;
- 2) minimum 5 projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych na rzecz, których Wykonawca realizował dostawy.

Ocena spełnienia ww. kryteriów odbywać się będzie na podstawie oświadczeń zawartych przez Wykonawcę w ofercie, składanej w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe. Niespełnienie lub pominięcie w ofercie jakiegokolwiek z wyżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty.

### Dodatkowe warunki

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
2. W ramach zamówienia nie ma możliwości składania ofert wariantowych oraz ofert częściowych.
3. Oferta Wykonawcy musi zawierać kompletny cennik materiałów wymienionych w Załączniku Nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego w cenie netto.
4. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane, za datę wpływu oferty uznaje się datę wpływu do Zamawiającego. Do dokonania oceny ofert Zamawiający uznaje za wystarczające złożenie oferty w postaci elektronicznej (scan dokumentu z podpisem osoby wystawiającej ofertę).
5. Termin ważności oferty powinien obowiązywać w okresie realizacji Przedmiotu zamówienia.
6. W ramach realizacji przez Zamawiającego Projektu złożone przez Wykonawców oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej Instytucji Pośredniczącej dla I osi priorytetowej „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, którą jest Narodowe Centrum Badań i Rozwoju.
7. Po dokonaniu oceny nadesłanych ofert Zamawiający dokona oceny najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem wyboru Wykonawcy Przedmiotu zamówienia.
8. Informacja o wyniku postępowania zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego: [www.wiatrakowce.com.pl](http://www.wiatrakowce.com.pl) i stronie internetowej Bazy konkurencyjności pod adresem: <http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
9. Wykonawca, którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym umowy na realizację Przedmiotu zamówienia. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.



10. Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość zastosowania kar umownych za nienależyte wykonanie Przedmiotu zamówienia, w szczególności z tytułu opóźnień z winy Wykonawcy, nieprawidłowej realizacji przedmiotu zapytania ofertowego, niekompletnego wykonania przedmiotu zapytania ofertowego.

### Warunki zmiany umowy

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania dotyczącego wyboru Wykonawcy Przedmiotu zamówienia wyłącznie w formie pisemnego aneksu z następujących powodów:
- uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zapytania ofertowego,
  - obiektywnych przyczyn niezależnych do Zamawiającego lub Wykonawcy,
  - okoliczności siły wyższej,
  - zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
  - otrzymania decyzji jednostki finansującej Projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

### Zamówienia uzupełniające

1. Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość udzielenia wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury wyboru Wykonawcy zamówień uzupełniających, nieobjętych zamówieniem podstawowym, niezbędnych do realizacji zamówienia podstawowego, których wykonanie stało się konieczne na skutek sytuacji niemożliwej wcześniej do przewidzenia. Przedmiot zamówienia uzupełniającego będzie zgodny z przedmiotem zamówienia podstawowego.

## Ocena oferty

### Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- Wycena próby materiałowej – waga 80%;**
- Termin dostawy Przedmiotu zamówienia – waga 20%.**



1. Liczba punktów w kryterium „Wycena próby materiałowej” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

Ilość punktów = Wartość kryterium najniższego spośród ofert / wartość kryterium rozpatrywanego x (razy) 100 x waga kryterium (%).

Przez wartość kryterium rozumie się cenę netto wyrażoną w PLN dla wyceny próby materiałowej, składającej się z wybranych materiałów wymienionych w Załączniku Nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego wg poniższego zestawienia:

- Żywica epoksydowa LG 700, ilość 50 kg z utwardzaczem HG 700 w ilości dobranej do proporcji mieszania,
- Żywica epoksydowa L285 MGS, ilość 50 kg z utwardzaczem H287 w ilości dobranej do proporcji mieszania,
- Tkanina węglowa jednokierunkowa UD (SGL) 300g/m<sup>2</sup>, ilość 100 m<sup>2</sup>,
- Tkaniny węglowe biaxialna BX 150g/m<sup>2</sup> (+/-45), ilość 100 m<sup>2</sup>,
- Tkanina węglowa BX 300g/m<sup>2</sup> (+/-45 lub +/-90), ilość 100 m<sup>2</sup>,
- Tkanina szklana 163/g/m<sup>2</sup> Interglass 92100, ilość 100 m<sup>2</sup>,
- węglowy roving Torayca T700 24K 1600tex, 1 rolka,
- żelkot epoksydowy bezbarwny G70 (z filtrem UV), 20 kg i utwardzacz HG 133 w ilości dobranej do proporcji mieszania.

2. Liczba punktów w kryterium „Termin dostawy przedmiotu zapytania ofertowego” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

Ilość punktów = Wartość kryterium najniższego spośród ofert / wartość kryterium rozpatrywanego x (razy) 100 x waga kryterium (%).

Przez wartość kryterium rozumie się liczbę dni, w czasie których Wykonawca zrealizuje Przedmiot zamówienia w oparciu o złożone przez Zamawiającego zamówienie.

Wygrywa oferta, która sumarycznie uzyska największą liczbę punktów w ramach powyższych kryteriów.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy w ofercie pominięte zostanie jedno lub więcej kryteriów w ocenie zostanie przyznanych 0 pkt. w danym kryterium.

## Uwaga !!!

- W przypadku **takiej samej ilości sumarycznej punktów kryterium rozstrzygającym będzie cena Przedmiotu zamówienia** (oferta z najniższą ceną spośród ofert o tej samej ilości punktów).

## Wykluczenia

Z postępowania wykluczeni zostaną:

1. Wykonawcy składający oferty nie zgodne z przygotowanym przez Zamawiającego wzorem formularza. Wzór **Formularza ofertowego** stanowi **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający udostępni wersję elektroniczną formularza.
2. Wykonawcy, których oferty:
  - a. nie będą zawierały podpisu osoby wystawiającej ofertę;
  - b. nie będą zawierały wszystkich elementów oferty, w szczególności kompletnego cennika materiałów wymienionych w Załączniku Nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego oraz informacji potwierdzających ugruntowaną renomę i doświadczenie w zapewnianiu dostaw na potrzeby projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych;
  - c. zostaną złożone po wskazanym terminie, za datę wpływu oferty uznaje się datę wpływu do Zamawiającego. Do dokonania oceny ofert Zamawiający uznaje za wystarczające złożenie oferty w postaci elektronicznej (scan dokumentu z podpisem osoby wystawiającej ofertę);
  - d. będą stanowiły oferty wariantowe lub oferty częściowe;
  - e. z terminem ważności krótszym niż okres realizacji Przedmiotu zamówienia.
3. Wykonawcy, którzy nie złożą **Oświadczeń** w każdym zakresie zawartym w **Formularzu ofertowym**, którego wzór stanowi **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego, w szczególności w zakresie:
  - a. zapoznania się z zakresem Przedmiotu zamówienia oraz ich akceptacji;
  - b. oświadczenia o powiązaniach osobowych i kapitałowych z Zamawiającym;
  - c. oświadczenia o ugruntowanej renomie i doświadczeniu w zapewnianiu dostaw na potrzeby projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych.

## Zamawiający (beneficjent)

### Nazwa

GYRO-TECH INNOVATION IN AVIATION SP. Z. O.O.

## Adres

Rogóżno 86-318, Rogóżno 170. Woj. Kujawsko-Pomorskie

## Numer telefonu

+48 889-982-044

## Fax

n.d.

## NIP

8762461790

## Tytuł projektu

„Innowacyjne kompozytowe wirniki do śmigłowców ultralekkich”

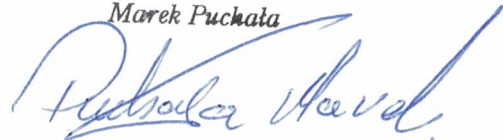
## Numer projektu

POIR.01.01.01-00-0827/15

**GYRO-TECH**  
INNOVATION IN AVIATION Sp. z o.o.  
86-318 ROGÓŻNO 16C. tel. 889982044  
NIP 876-24-61-790, Regon 361570491

**WICEPREZES**

*Marek Puchala*





## ZESTAWIENIE PRZEWIDYWANYCH MATERIAŁÓW

Dotyczy:

Zapytania ofertowego Nr 1008779 z dnia 11.10.2016r.  
na dostawę materiałów technologicznych do produkcji kompozytów.

Nazwa materiału	Uwagi
<b>1. Żywice epoksydowe:</b>	
LG 700	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
LG 730	
LG 900 UV	
LG 385	
LG 120	
LG 285	
<b>oraz utwardzacze do wymienionych żywic:</b>	
HG 700	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
HG 700F	
HG 700M,	
HG 737	
HG 120	
HG 385	
HG 386	
HG 387	
HG 285	
HG 286	
HG 287	
HG 350	
HG 351	
HG 352	
<b>2. Żywica epoksydowa:</b>	
L285 MGS	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
<b>oraz utwardzacze do powyższej:</b>	
H 500 - czas życia mieszaniny - 0,5 -1 godz.	
H 285 - czas życia mieszaniny - 2 - 3 godz.	
H 286 - czas życia mieszaniny - 3 - 4 godz.	
H 287 - czas życia mieszaniny - 6 godz.	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
<b>3. Żywice epoksydowe specjalne:</b>	
Żywica LG 150	
<b>z utwardzaczami:</b>	
HG-S 130	
HG 737	
Żywica LG 100	
<b>z utwardzaczem:</b>	
VE 95	
<b>i akceleratorem:</b>	
SG 2	
<b>4. Trzyskładnikowy system do wytwarzania sztywnej piany epoksydowej.</b>	
Żywica	
Utwardzacz	
Spiniacz	
<b>5. Preimpregnaty:</b>	
<b>5.1. Prepregi z klasycznie tkanych tkanin o splocie plain lub twill:</b>	
GG 90 1k splot plain System IMP 503	



GG 120 1k splot plain lub twill System IMP 503	
GG 160 3k splot plain System IMP 503	
<b>5.2. Prepregi z tkanin węglowych jednokierunkowych UD:</b>	
Gv 200 U. System IMP 503 - rolki ok.40m2, szerokość 100cm	
Gv 330 U. System IMP 503 - rolki ok.40m2, szerokość 100cm	
<b>5.3. Prepregi z tkanin mieszanych:</b>	
GK 210 T(carbon-aramid)	
<b>6. Tkaniny węglowe:</b>	
<b>6.1. Tkaniny węglowe jednokierunkowe UD (SGL):</b>	
Tkanina węglowa UD 200g/m2	
Tkanina węglowa UD 300g/m2	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
<b>6.2. Tkaniny węglowe biaxialne BX:</b>	
Tkanina węglowa BX 150g/m2(+/-45)	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
Tkanina węglowa BX 200g/m2(+/-45 lub 0/90)	
Tkanina węglowa BX 300g/m2(+/-45 lub +/-90)	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
<b>6.3. Tkaniny węglowe klasyczne:</b>	
Tkanina węglowa 120g/m2(G.A.)	
Tkanina węglowa 160g/m2(G.A.)	
<b>7. Tkaniny szklane:</b>	
<b>7.1. Tkaniny szklane biaxialne BX:</b>	
Tkanina szklana BX 200g/m2	
Tkanina szklana BX 300g/m2	
<b>7.2. Tkaniny szklane jednokierunkowe UD:</b>	
Tkanina szklana UD 250g/m2(SGL)	
Tkanina szklana UD 300g/m2(SGL)	
<b>7.3. Tkaniny szklane, rovingowe, metalizowane:</b>	
Tkanina szklana 105/g/m2 Interglass 91111	
Tkanina szklana 163/g/m2 Interglass 92100	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
Tkanina szklana 200g/m2 Interglass 92112	
<b>8. Rowingi węglowe i szklane:</b>	
Węglowy roving Torayca T700 24K 1600tex	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
Rowing węglowy Toho-Tenax IMS 60/65	
Szklany roving 2400tex	
<b>9. Żelkoty epoksydowe:</b>	
Żelkot epoksydowy bezbarwny G70 (z filtrem UV)	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
Żelkot epoksydowy biały SW 10	
Żelkot epoksydowy formierski SW 56	
Utwardzacz HG 133 - do żelkotu G 70	Materiał wybrany do wyceny próby materiałowej.
Utwardzacz HY - do żelkotu SW 10	
Utwardzacz HY- do żelkotu SW 56.	
<b>10. Wypełniacze żywic:</b>	
Aerosil	
Mikroceluloza	
Mikrobalony normalne	
Mikrobalony odciążone	
Mikrosfery Expancell d25/d42	
Płatki baweńniane białe FB	
Mielone włókno węglowe (pył węglowy)	
<b>11. Szpachlówki:</b>	
<b>Epoksydowe:</b>	
SE 700	
SE 385	
SE dP 25	
Poliestrowe	
<b>12. Materiały sandwichowe:</b>	

Wypełniacze komórkowe Honeycomb	
Wypełniacze piankowe Herex/Airex	
<b>13. Materiały atestowane dla lotnictwa:</b>	
<b>Tkaniny szklane Insterglas:</b>	Wymienione w pkt. 13 materiały powszechnie stosowane w lotnictwie lekkim/ultralekkim należy traktować opcjonalnie, jako uzupełnienie oferty. Zamawiający nie uzależnia wyboru oferty od dostawy tych materiałów ze względu na występujące na rynku duże opóźnienia, szczególnie w zakresie tkanin węglowych, które nie pozwalałyby racjonalnie planować prac w Projekcie.
92110	
92125	
92140	
<b>Tkaniny węglowe Interglas:</b>	
98110	
<b>Taśmy modułowe:</b>	
KDU	



## FORMULARZ OFERTOWY

W odpowiedzi na Zapytanie ofertowe Nr 1008779 z dnia 11.10.2016r. dotyczące dostawy materiałów technologicznych do produkcji kompozytów, składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta				
Nazwa:				
Adres:				
NIP:				
NR KRS / EDG:				
Dane osoby kontaktowej				
Imię i nazwisko:				
Adres e-mail:				
Telefon:				
Parametry oferty				
Data przygotowania oferty:				
Data ważności oferty:	do 31.12.2018r.			
Przedmiot zamówienia				
Zamawiający:	Gyro-Tech Innovation in Aviation Sp. z o.o., Rogóżno 16C, 86-318 Rogóżno.			
Przedmiot zamówienia:	wg opisu Zamawiającego w Zapytaniu Ofertowym Nr 1008779 z dnia 11.10.2016r.			
Oświadczam(y), że zapoznaliśmy się z zakresem Przedmiotu zamówienia i niniejszy Przedmiot zamówienia akceptujemy.	Proszę zaznaczyć:			
	<table border="1"> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>TAK</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>NIE</td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/>	TAK	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	TAK	<input type="checkbox"/>	NIE	
Odniesienie do kryteriów wyboru oferty				
Wycena próby materiałowej	Cena netto w PLN dla wyceny próby materiałowej, składającej się z wybranych materiałów wymienionych w Zapytaniu ofertowym, punkt "Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji"			
Termin dostawy Przedmiotu zamówienia	Liczba dni, w czasie których Wykonawca zrealizuje Przedmiot zamówienia w oparciu o złożone przez Zamawiającego zamówienie			
Oświadczenia oferenta dotyczące spełnienia warunków udziału w postępowaniu				
Oświadczam(y), że Wykonawca nie jest powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.	Proszę zaznaczyć:			
	<table border="1"> <tr> <td><input type="checkbox"/></td> <td>TAK</td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>NIE</td> </tr> </table>	<input type="checkbox"/>	TAK	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	TAK	<input type="checkbox"/>	NIE	
	Proszę zaznaczyć:	Proszę wymienić:		



Oświadczam(y), że Wykonawca posiada ugruntowaną renomę i doświadczenie w zapewnianiu dostaw na potrzeby projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych:

minimum 10 klientów, firm lub instytucji będących stałymi odbiorcami Wykonawcy, za stałego odbiorcę Wykonawcy uznaje się podmioty dla których Wykonawca zrealizował dostawy na łączną kwotę min. 200.000 PLN w ciągu ostatnich 3 lat prowadzenia działalności, a jeżeli ten okres jest krótszy, to w tym okresie

1/ ...  
2/ ...  
3/ ...  
4/ ...  
5/ ...  
6/ ...  
7/ ...  
8/ ...  
9/ ...  
10/ ...

minimum 5 projektów badawczych lub badawczo – rozwojowych na rzecz, których Wykonawca realizował dostawy

1/ ...  
2/ ...  
3/ ...  
4/ ...  
5/ ...

**Cennik materiałów wymienionych w Zapytaniu ofertowym, punkt „Przedmiot zamówienia” - Załącznik Nr 1**

Nazwa materiału	Cena netto	Waluta	Jednostka
<b>1. Żywice epoksydowe:</b>			
LG 700			kg
LG 730			kg
LG 900 UV			kg
LG 385			kg
LG 120			kg
LG 285			kg
<b>oraz utwardzacze do wymienionych żywic:</b>			
HG 700			kg
HG 700F			kg
HG 700M,			kg
HG 737			kg
HG 120			kg
HG 385			kg
HG 386			kg
HG 387			kg
HG 285			kg
HG 286			kg
HG 287			kg
HG 350			kg
HG 351			kg
HG 352			kg
<b>2. Żywica epoksydowa:</b>			
L285 MGS			kg
<b>oraz utwardzacze do powyższej:</b>			
H 500 - czas życia mieszaniny - 0,5 -1 godz.			kg
H 285 - czas życia mieszaniny - 2 - 3 godz.			kg
H 286 - czas życia mieszaniny - 3 - 4 godz.			kg
H 287 - czas życia mieszaniny - 6 godz.			kg
<b>3. Żywice epoksydowe specjalne:</b>			
Żywica LG 150			kg
<b>z utwardzaczami:</b>			
HG-S 130			kg
HG 737			kg
Żywica LG 100			kg
<b>z utwardzaczem:</b>			
VE 95			kg
<b>i akceleratorem:</b>			
SG 2			kg
<b>4. Trzyskładnikowy system do wytwarzania sztywnej piany epoksydowej.</b>			
Żywica			kg
Utwardzacz			kg
Spiniacz			kg
<b>5. Preimpregnaty:</b>			
<b>5.1. Prepregi z klasycznie tkanych tkanin o splocie plain lub twill:</b>			
GG 90 1k splot plain System IMP 503			m2
GG 120 1k splot plain lub twill System IMP 503			m2
GG 160 3k splot plain System IMP 503			m2
<b>5.2. Prepregi z tkanin węglowych jednokierunkowych UD:</b>			
Gv 200 U. System IMP 503 - rolki ok.40m2, szerokość 100cm			kg
Gv 330 U. System IMP 503 - rolki ok.40m2, szerokość 100cm			kg



<b>5.3. Prepregi z tkanin mieszanych:</b>			
GK 210 T(carbon-aramid)			kg
<b>6. Tkaniny węglowe:</b>			
<b>6.1. Tkaniny węglowe jednokierunkowe UD (SGL):</b>			
Tkanina węglowa UD 200g/m2			kg
Tkanina węglowa UD 300g/m2			kg
<b>6.2. Tkaniny węglowe biaxialne BX:</b>			
Tkanina węglowa BX 150g/m2(+/-45)			m2
Tkanina węglowa BX 200g/m2(+/-45 lub 0/90)			m2
Tkanina węglowa BX 300g/m2(+/-45 lub +/-90)			m2
<b>6.3. Tkaniny węglowe klasyczne:</b>			
Tkanina węglowa 120g/m2(G.A.)			m2
Tkanina węglowa 160g/m2(G.A.)			m2
<b>7. Tkaniny szklane:</b>			
<b>7.1. Tkaniny szklane biaxialne BX:</b>			
Tkanina szklana BX 200g/m2			m2
Tkanina szklana BX 300g/m2			m2
<b>7.2. Tkaniny szklane jednokierunkowe UD:</b>			
Tkanina szklana UD 250g/m2(SGL)			m2
Tkanina szklana UD 300g/m2(SGL)			m2
<b>7.3. Tkaniny szklane, rovingowe, metalizowane:</b>			
Tkanina szklana 105/g/m2 Interglass 91111			m2
Tkanina szklana 163/g/m2 Interglass 92100			m2
Tkanina szklana 200g/m2 Interglass 92112			m2
<b>8. Rowingi węglowe i szklane:</b>			
Węglowy roving Torayca T700 24K 1600tex			kg
Rowing węglowy Toho-Tenax IMS 60/65			kg
Szklany roving 2400tex			kg
<b>9. Żelkoty epoksydowe:</b>			
Żelkot epoksydowy bezbarwny G70 (z filtrem UV)			kg
Żelkot epoksydowy biały SW 10			kg
Żelkot epoksydowy formierski SW 56			kg
Utwardzacz HG 133 - do żelkotu G 70			kg
Utwardzacz HY - do żelkotu SW 10			kg
Utwardzacz HY- do żelkotu SW 56.			kg
<b>10. Wypełniacze żywic:</b>			
Aerosil			kg
Mikroceluloza			kg
Mikrobalony normalne			kg
Mikrobalony odciążone			kg
Mikrosfery Expancell d25/d42			kg
Płatki bawełniane białe FB			kg
Mielone włókno węglowe (pył węglowy)			kg
<b>11. Szpachlówki:</b>			
<b>Epoksydowe:</b>			
SE 700			litr
SE 385			litr
SE dP 25			litr
Poliestrowe			litr
<b>12. Materiały sandwichowe:</b>			
Wypełniacze komórkowe Honeycomb			m2
Wypełniacze piankowe Herex/Airex			m2
<b>13. Materiały atestowane dla lotnictwa:</b>			
<b>Tkaniny szklane Insterglas:</b>			
92110			m2
92125			m2
92140			m2
<b>Tkaniny węglowe Interglas:</b>			
98110			m2
<b>Taśmy modułowe:</b>			
KDU			m

**Uwaga:** Wymienione w pkt. 13 materiały powszechnie stosowane w lotnictwie lekkim/ultralekkim należy traktować opcjonalnie, jako uzupełnienie oferty. Zamawiający nie uzależnia wyboru oferty od dostawy tych materiałów ze względu na występujące na rynku duże opóźnienia, szczególnie w zakresie tkanin węglowych, które nie pozwalająby racjonalnie planować prac w Projekcie.

Imię i nazwisko osoby wystawiającej ofertę:	
Stanowisko służbowe:	
Data i podpis:	